

Einbau

Zwischenplattenventil:

- Die Zwischenplatte ist für die Montage auf genormten Montage-Anschlussflächen ISO 4401-03-02 (ohne Pilotanschlüsse) oder für das 6B-Bieri-Bohrbild bestimmt.
- Das Ventil besitzt keinen Positionierstift, daher Ventilausrichtung anhand des Schraubenabstands vornehmen ($L1 < L2$).
- Stellen Sie sicher, dass alle vier O-Ringe *(beim DB1000 O-Ringe und Stützringe) in der Zwischenplattenanschlussfläche vorhanden sind und zuverlässig in ihren Nuten sitzen.
- Die Zwischenplattenanschlussfläche und Montage-Anschlussfläche des Hydraulikblocks müssen sauber sein.
- Schrauben leicht anziehen, bis die O-Ringe komprimiert sind und das Ventil gleichmässig aufliegt. Danach kreuzweise mit vorgeschriebenem Anzugsmoment anziehen.

Einschraubpatrone:

- Drehen Sie das Ventil in den dafür vorgesehene Einbauraum ein. Ziehen Sie zum Schluss mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment an.
- Stellen Sie sicher, dass das Druckventil komplett entlastet ist, bevor Sie das Hydrauliksystem starten. Drehen Sie dafür den Drehgriff gegen den Uhrzeigersinn (Ausnahme voreingestellte Druckbegrenzungsventile).
- Stellen Sie den gewünschten Betriebsdruck mit Hilfe des Drehgriffes ein (beachten Sie die angegebene Drehrichtung).
- Fixieren Sie die Druckeinstellung mit Hilfe der Kontermutter (nur bei Siegelkappe).
- Das Ventil verfügt über einen mechanischen Anschlag welcher sicherstellt, dass das Ventil nicht auf Anschlag geschraubt werden kann.
- Verwenden Sie die Siegelkappe, um ein zukünftiges Verstellen des Ventils zu unterbinden.

Inbetriebnahme

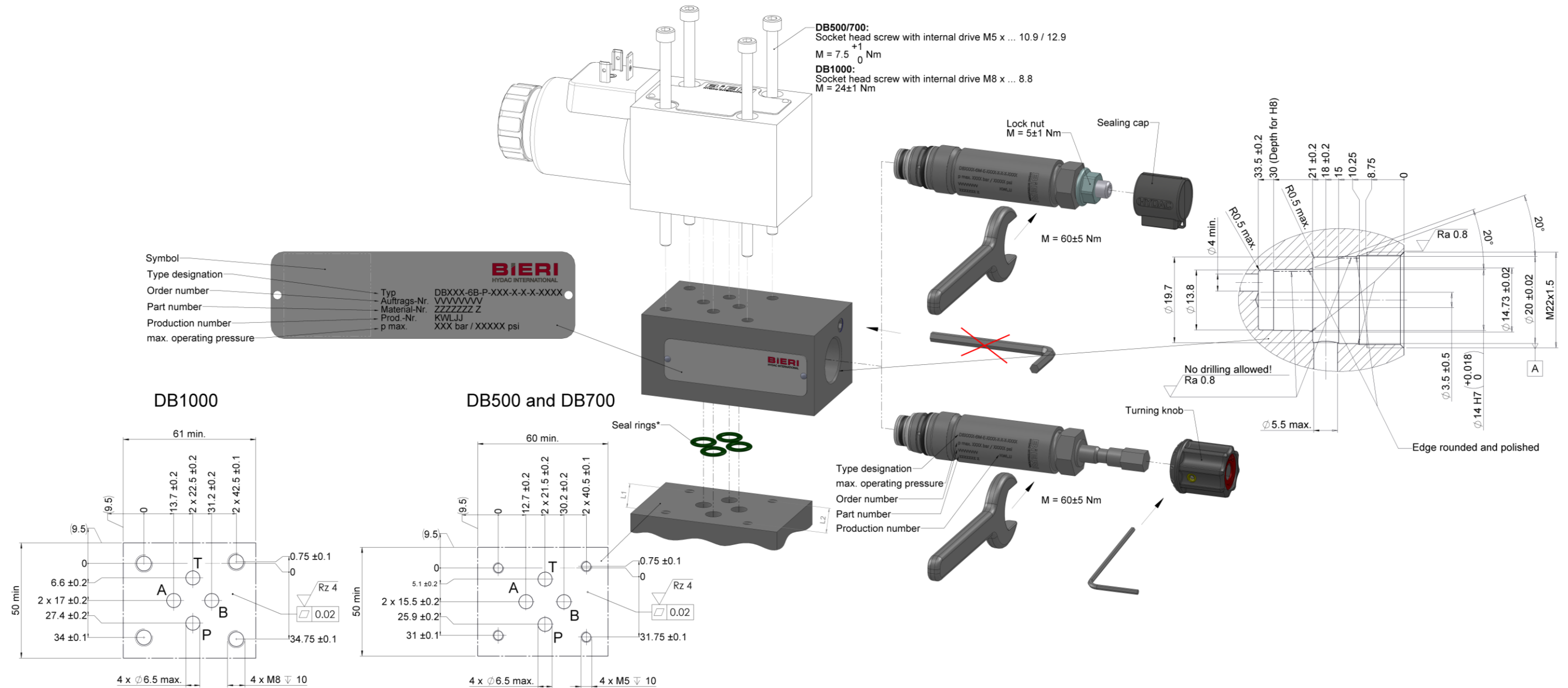
- Stellen Sie sicher, dass die für das Ventil vorgesehene Hydraulikflüssigkeit zum Einsatz kommt.
- Das Hydrauliksystem vor der Inbetriebnahme sorgfältig reinigen und spülen. Im Zweifelsfall mittels Spülplatte spülen oder einen Filter vorschalten.
- Die empfohlene Reinheitsklasse des Mediums 17/15/12 nach ISO 4406 durch Filtrierung sicherstellen!
- System vorsichtig anfahren, wenn möglich bei niedrigem Volumenstrom und Druck.

Reparatur, Wartung, Gewährleistung

- Alle ausgelieferten Ventile sind auf Funktion und Leistung geprüft. Bei Funktionsstörungen ist das Produkt an BIERI zurück zu senden.
- Reparaturen dürfen nur durch BIERI erfolgen. **Beim Abändern, Öffnen oder Zerlegen des Ventils erlischt jeglicher Gewährleistungsanspruch.**
- Bei Rückfragen immer die Typenbezeichnung, die Materialnummer und die Auftragsnummer angeben. (siehe Typenschild)
- Mitgeltende Dokumente: Datenblatt DB500/700/1000**

Sicherheit

- Den maximalen Betriebsdruck des Ventils nie überschreiten!
- Der Hydraulikblock muss für den gewählten Betriebsdruck ausgelegt sein.
- Alle Arbeiten an Hydraulik-Anlagen dürfen ausschliesslich von ausgebildetem Fachpersonal ausgeführt werden.
- Nur** bei ausgeschaltetem System anschliessen!



Installation

Modular subplate:

- The intermediate plate is designed for mounting on standard ISO 4401-03-02 (without pilot connections) mounting surfaces or for the 6B-Bieri drilling pattern.
- The valve does not have a locating pin, therefore align the valve using the screw distance (L1<L2).
- Make sure that all four seal rings *(for DB1000 seal rings and back-up rings) are present in the intermediate plate connection surface and are reliably seated in their grooves.
- The intermediate plate connection surface and mounting connection area of the hydraulic block must be clean.
- Tighten the screws slightly until the O-rings are compressed and the valve rests evenly. Then tighten crosswise with the prescribed tightening torque.

Cartridge:

- Turn the valve into the cavity provided for this purpose. Finally tighten with the prescribed tightening torque.
- Make sure that the pressure valve is completely relieved before starting the hydraulic system. Turn the handle counterclockwise (exception: preset pressure relief valves).
- Set the desired operating pressure using the rotary handle (observe the indicated direction of rotation).
- Fix the pressure setting using the lock nut (only with sealing cap)
- The valve has a mechanical stop which ensures that the valve cannot be screwed to the stop.
- Use the sealing cap to prevent future adjustment of the valve.

Initial operation

- Make sure that the hydraulic fluid intended for the valve is used.
- Carefully clean and flush the hydraulic system before commissioning. In case of doubt, rinse with a rinsing plate or connect a filter upstream.
- Ensure the recommended purity class of the medium 17/15/12 according to ISO 4406 by filtration!
- Start the system carefully, if possible at low flow and pressure.

Repair, maintenance, warranty

- All valves supplied are tested for function and performance. In the event of malfunction, the product must be returned to BIERI.
- Repairs may only be carried out by BIERI. **If the valve is modified, opened or disassembled, all warranty claims expire.**
- If you have any questions, always state the type designation, the part number and the order number. (see type plate)
- **Other applicable documents:** Data sheet DB500/700/1000

Safety



- Never exceed the maximum operating pressure on the valve!
- The hydraulic block must be designed for the chosen operating pressure.
- Valve and coil surfaces become hot: Danger of burnings! Protective measures required on the plant side.
- All work on hydraulic systems may only be carried out by trained specialist personnel.
- **Only** connect when the power is off and the system is switched off!